

2022年11月8日,第十四届中国航展在珠海开幕。伴随着发动机的 轰鸣声,4架歼-20组成钻石编队从低空掠过。单机表演中,歼-20在一分 钟的时间里连续完成"小半径急转""旱地拔葱"等动作,接下来的"筒滚" "横滚"更是引得观众赞叹不已。

所谓"外行看热闹、内行看门道"。"筒滚""横滚"对于歼-20只是"牛刀 小试",真正让海内外航空专家们大为惊叹的,却是看似不起眼的"小半径 急转""旱地拔葱"等动作。战斗机在高速飞行中完成这样的动作,不仅需 要优异的气动设计与飞行姿态控制能力,更重要的是有一副"钢筋铁

骨"——战斗机在进行大过载机动时,机身结构通常要承受9倍重力加速 度;飞机设计时一般还要在此基础上再留出约50%的冗余。这意味着歼-20 在做"小半径急转""旱地拔葱"等动作时,机身结构需要承受数百吨质 量所产生的作用力。

歼-20一身"钢筋铁骨",关键在于其"强硬"的机身结构材料。机身结 构材料,顾名思义就是承受战斗机在飞行过程中气动力、维持气动外形的 结构材料。性能优异的机身结构材料是一架优秀战机不可或缺的部分, 更是战机决胜空天的"硬脊梁"。

国防科技大学空天科学学院讲师贺雍律为您讲述-

机身结构材料:决胜空天的"硬脊梁"

莹 本报特约记者 张照星

"一代材料,一代战机"

从莱特兄弟发明飞机至今,航空工 业已经走过了百余年时光。在这个过 程中,材料和飞机在相互推动下不断发 展。所谓"一代材料,一代战机",正是 世界军事航空发展史的真实写照。

总体来说,战机机身结构材料的发 展经历了四个阶段:

第一阶段从1903年至1910年。这 个时期,飞机结构材料主要以木-布为 主。木头构筑起飞机的机身框架,帆布 为飞机提供气动外形。木头作为结构 材料,凭借着超轻的质量和较低的密 度,获得了长久的生命力。直至第二次 世界大战时期,木头仍被应用于部分战 机上。其典型代表就是英国的"德·哈 维兰-蚊式战斗轰炸机"。这款战机拥 有"木头奇迹"的美誉,身轻如燕、性能 优良,是英国皇家空军中一种颇具特色 的机型。

第二阶段从1910年到1949年。这 一阶段的机身材料以钢-铝为主。高 强度的钢常被用作主承力的机身框架 结构,铝合金则被用于机身蒙皮。以 钢-铝材料制作的飞机机身,其强度、 结构刚度以及抗弹能力都较木-布结 构有了质的飞跃。二战中,主力战机机 型例如美军的 P51 野马、F6F 地狱猫以 及英国的喷火式、德国的梅塞施密特 Bf-109战斗机无一例外都采用了钢-

第三阶段是从1950年到1979年。 这个时期的机身材料以钢、铝、钛为 主。在耐高温方面,美国与苏联走了两 条截然不同的路线。美国走的是"高端 路线"——钛合金。钛合金密度低,以 钛合金制成的飞机结构质量较轻,然而 其原材料价格偏高,不易加工。典型代 表是美国设计的一款高空高速侦察机 SR-71 黑鸟,飞行速度可达 3.35 马赫。 苏联则选择了"平民路线"——不锈 钢。相比之下,不锈钢原材料易得、易 加工,成本低廉。典型代表是苏制的米 格-25,其机身80%的结构采用不锈钢 制作,最大飞行速度达到2.8马赫。值 得一提的是,设计米格-25的初衷是为 了拦截SR-71。然而,由于其笨重的不 锈钢机身,历史上SR-71曾多次袭扰苏 联领空,却从未被成功拦截。

第四阶段是从20世纪80年代至 今。材料学家经过长期探索,在已知的 单质材料中,已找不到密度低于铝合 金、强度高于不锈钢,且耐热温度接近



第十四届中国航展闭幕当天,空军歼-20战机进行飞行展示。本报记者 栾 铖摄

热聚合物基体被合成,轻质、高强的碳 纤维开始大规模生产,先进复合材料开 始进入材料学家的视野。先进复合材 料低密度,性能可设计、易成型。同等 结构强度下,采用复合材料制作的机身 较钛、铝、钢都能大幅度减重。现在美 国第四代战机 F-22、F-35 等的复合材 料用量高达24%和30%,俄罗斯最新五 代机的复合材料用量也达到了15%。 复合材料在先进战机上的大规模应用, 标志着现代战机从"铝为主,钛、钢结构 并存"的时代迈向"复合材料为主,铝、

几经更迭,追求始终如一

从天然材料到金属材料,再到复合 材料,几经更迭,机身结构材料的追求 始终如一—"其坚如钢,其重如翎"。

其坚如钢,是指具有优异的强度与 刚度。更高的材料强度可以赋予机身 钛合金水平的材料了。随着高性能耐 更优异的抗击打性能和更高的抗过载 能力。优异的材料刚度则为机身结构 带来更强的抵御变形能力。战机在高 速飞行过程中,时刻承受气动载荷。如 果抵御气动力变形的能力不够,轻则降 低飞机的气动效率,重则会引发不可逆 的变形进而导致机毁人亡。

其重如翎,就是指机身材料要具有 较低的密度。战机的质量是影响综合 性能的主要指标。过大的质量不仅会 降低飞行速度、影响空中机动能力,还 会缩短航程。机身结构材料在战斗机 的质量中占比通常超过40%。因此,在 能的有效手段。

"其坚如钢"的材料不少,能实现"其重 如翎"的也很多,但同时兼具两种性能 的结构材料屈指可数。为了便于比较 材料"轻质高强"的能力,材料学家发明 了"比强度"和"比模量"的概念。比强 度是用材料的强度除以材料表现密 度。同体积的材料,比强度越高,抗破 坏的能力越强。比模量是用材料的弯 曲度除以密度。同体积的材料,比模量 家选取机身结构材料的"唯二"标准。 需解决的关键问题。

越高抗变形的能力越强。

从木材到钛合金,机身结构材料经 历数十年的发展,其比强度与比模量并 未发生质的飞跃。直到复合材料、特别 是碳纤维复合材料的出现,机身结构材 料水平又上升到一个新高度。碳纤维 复合材料的比强度是钛合金的3倍-5 倍,比模量是钢材的2倍-3倍。这意味 着,同等性能下,机身结构采用碳纤维 复合材料相较于钛合金或钢材减重达 到50%-80%。复合材料的耐热性能虽 不及钢和钛合金,但部分型号也能达到 300℃。此外,复合材料还兼具优异的 加工性能与良好的耐腐蚀、耐候性能。 纵观结构材料的发展历史,做到 最为重要的一点是,复合材料具有良好 的性能可设计性。通过更换树脂与增 强纤维的种类,以及添加不同的功能填 料,可获得不同性能特性组合的复合材 料。这种性能可设计性赋予了其"结 构-功能一体化"的特性。这样一来,复 合材料不仅可以具备承载性能,更兼具 透波、吸波、隐身等功能特性。

当然,比强度和比模量并非材料学

以钢材为例,钢材的比强度、比模量相 较于铝合金、钛合金并没有优势。但其 绝对强度较高,在对绝对强度与刚度以 及服役温度要求较高的部位,诸如飞机 防护系统、起落架、主承力框架、高温驻 点等仍是无可替代的关键材料。直到 今天,先进战机上仍有钢材的身影。

新挑战,也是新机遇

随着现代战争作战样式不断丰富, 科技密集程度不断提高,战机也在不断 更新换代。目前最为先进的第五代战 机,不仅需要拥有杰出的机动性、超强 的隐真示伪能力,还需要具备多样式作 战的可整合性。这些功能要求给机身 结构材料研究带来新的挑战,同时也为 战机综合性能提升带来新的机遇。

复合材料是由有机高分子、无机非 金属或金属等几类理化性质不同的材 料,通过复合工艺组合而成的新型材 料。它既保留原组成材料的重要特色, 又通过复合效应获得原来不具备的性

面对新的战争需求,复合材料需要 不断"通关升级",习得更多"武林绝

例如,"身如金刚,水火不侵"。战 机在高速飞行时,由于与空气的剧烈摩 擦,会面临严峻的气动加热问题。过高 的温度会大大增加复合材料的失效风 险,为战机飞行带来安全隐患。因此, 需要对机身材料进行耐高温设计,比 如采用陶瓷耐高温涂层、气凝胶隔热层 以及优化复合材料体系等。

再比如说,"来去无影,以假乱 真"。目前,红外隐身已经是很多知名 尖端战机的"标配"。新一代战机已经 不再满足于单一的红外隐身效果,它试 图通过对战机的电磁信号进行伪装,实 现以假乱真,迷惑敌人的目的。这可以 通过超结构设计或引入功能增强材料

高性能复合材料虽然是新一代战 机机身的不二选择,但想要培养这样-名"武林高手",还需要经过复杂工艺、 花费大量的时间和物质成本。以美国 隐身战略轰炸机——B2轰炸机为例。 它从1997年服役以来,一共只生产了 21架,每架造价高达24亿美元,每次飞 行任务结束后的维护费用高达千万美 元。"造得起,用不起;用得起,养不起", 也是限制尖端战机发展的重要问题。 因此,简化机身复合材料的制备工艺, 优化制备流程,提高效费比也是当前急

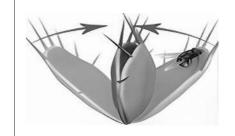
科技云

科技连着你我他

■本期观察:姜鑫亮 刘太阳 王新安

条件反射——

仿生触碰响应智能水凝胶



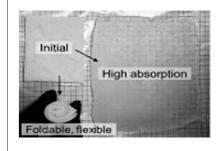
近期,《纳微快报》刊文称,中国科 学院宁波材料技术与工程研究所科研 团队受捕蝇草的启发,研制了一种对 触碰刺激具有多功能响应的新型智能 高分子水凝胶

捕蝇草在飞虫的触碰刺激下,会 快速形成电信号响应,从而闭合捕虫 夹。而高分子水凝胶在光、热、磁、电 等外部环境的刺激下,也会产生相应 的变化。科研人员在传统水凝胶中引 入过饱和盐溶液,使高分子水凝胶产 生结晶。他们还通过局部添加水溶 液,实现过饱和盐溶液在水凝胶中的 区域化分布,最终实现智能高分子水 凝胶在触碰刺激下的图案化结晶。

研究人员表示,这款仿生触碰响 应智能水凝胶,在智能信息平台的触 碰响应加密-解密领域有一定的应用 潜力。此外,它还有可能为智能软体 机器人的发展提供新的思路。

身段柔软——

新型强吸附性水凝胶



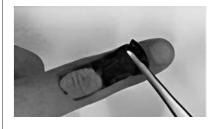
近日,《物质》杂志刊登了美国马 里兰大学研究团队研制的一款新型水 凝胶。这种新型水凝胶可吸收、可折 叠、可切割,具有强吸附性和稳定性。

普通高吸水性水凝胶可以吸收超 过自身重量100倍的水,但干燥后会变 成易碎的固体。为了解决上述问题,科 研人员将酸、碱和水凝胶的其他成分混 装在一起,形成了一种多孔的泡沫状材 料。他们再将其夹在玻璃板中间,形成 薄片后暴露在紫外线下。最后,他们将 固定的薄片浸入酒精和甘油并风干。 这样制得的凝胶片可保持一年的柔软 和灵活,具有较好的稳定性。

实验显示,新型水凝胶吸收并容纳 的水基液体是普通纸巾的三倍多。该 凝胶片可在20秒内吸收25毫升水,并保 持水不滴落;面对更加黏稠的液体,如血 液等,该凝胶片可在60秒内吸收近40毫 升液体,超过纱布敷料的吸收效率。研 究人员表示,该凝胶片未来有望在医疗、 科研、家庭卫生领域发挥重要作用。

抗菌粘合——

自修复多动态键交联水凝胶



近期,中国暨南大学科研团队成 功研制了一款自修复多动态键交联水 凝胶。这是一种可注射粘合剂,可以 较好地促进细菌感染伤口愈合。研究 成果在《材料化学》期刊发布。

受贻贝启发,科研人员在水凝胶 中引入邻苯二酚基团,使得新型水凝 胶具备了良好的粘附性,可以适应伤 口弯曲和扭曲状态等多种情况。在此 基础上,研究人员引入了硼酸盐/双二 醇,与原来成分相互作用下,进一步改 善了水凝胶的机械性能和粘合性能。 此外,研究人员还将聚多巴胺纳米粒 子引入水凝胶,从而使得水凝胶具备 了良好的细胞相容性和血液相容性。

研究团队表示,经过改进的水凝 胶可以通过注射的方式,填充不规则 伤口。它可以减少炎症反应、加速胶 原沉积和促进血管重建,显著促进细 菌感染的伤口愈合。未来,这款可注 射水凝胶或将作为多功能敷料,用于 治疗细菌感染伤口。

可控核聚变又有新突破

■王 畅 安珺琦 宋 凯



近期,《科学·进展》杂志刊文称, 中国科学院合肥物质科学研究院等离 子体物理研究所核聚变大科学团队, 利用有"人造太阳"之称的全超导托卡 马克大科学装置(EAST),发现并证明 了一种新的高能量约束模式。这种新 的稳态高能量约束模式,对国际热核 聚变实验堆和未来聚变堆运行具有重 要意义。

所谓核聚变,就是指将两个较轻的 原子核结合而形成一个较重的核,释放 出巨大能量的一种核反应形式。20世 纪50年代初,人类通过氢弹爆炸,成功 实现了核聚变反应。然而,如果想把核 聚变放出的巨大能量加以利用,作为社 会生产和人类生活的能源,必须对剧烈 的聚变核反应加以控制。

可控核聚变,关键在"可控"二字, 特指在一定条件下控制核聚变的速度

的核聚变反应。目前,惯性约束核聚变 与磁约束核聚变被认为是实现可控核 聚变的两种重要方式。

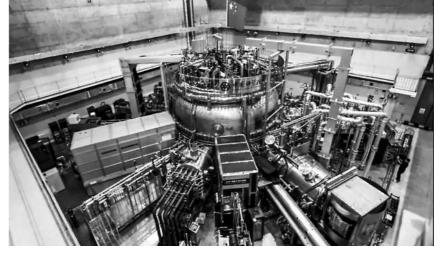
惯性约束核聚变是依靠等离子体 粒子自身的惯性约束作用,从而实现 核聚变反应的一种方法。其基本思 想是:用高功率激光束均匀辐照氘氚 等热核燃料组成的微型靶丸,通过烧 蚀等离子体产生的压力,在极短时间 内把氘氚等离子体压缩到极高的密 度和温度,从而引起核聚变反应。美 国的"国家点火装置",就是一种惯性 约束激光核聚变试验装置。2022年 12月13日,该装置取得了前所未有的 重大突破。在实验中,它输入了总能 量为2.05兆焦的激光,引发了氘氚聚 变反应,最终输出了3.15兆焦的能 量。这是人类历史上第一次在可控 核聚变试验中实现了净能量增益。 意味着人类向"无限的清洁能源"目

磁约束核聚变是指用高强度的磁

标又近一步。

和规模,实现安全、持续、平稳能量输出 场,把氘、氚等轻原子核和自由电子组 成的、处于热核反应状态的超高温等离 子体约束在有限的体积内,使它受控制 地发生大量的原子核聚变反应,释放出 能量。其主要通过托卡马克装置与仿 星器装置实现。位于中国合肥"科学 岛"上的大科学装置"人造太阳",就是 一种基于磁约束可控核聚变的全超导 托卡马克装置。近年来,"人造太阳"先 后实现了"1.2亿摄氏度等离子体运行 101秒""近7000万摄氏度等离子体运行 1056秒"等重大突破,向核聚变能源应 用不断迈进。

> 未来想要实现磁约束核聚变,必 须解决高性能等离子体稳态运行这 一关键科学问题。等离子体物理研 究所发现的高能量约束模式,是国际 聚变研究界的一个重大进展。这种 先进模式大幅度提高了能量约束效 率,具有芯部无杂质积累,便于聚变 反应生成物排出,维持平稳温度台基 等优点。此外,该模式实现了芯部高 能量约束与边界低能量损失的兼容,



保证了长时间尺度上的高能量约束 等离子体运行。

近几年,人类在可控核聚变领域频 频突破,取得了一系列重要成就。然 而,距离实现可控核聚变,利用核聚变 造福人类,还有很长的路要走。路虽 远,行则将至,随着科学家们不断探索 进取,人类距离实现"播种太阳"的梦想 将更加靠近。

上图:全超导托卡马克大科学装置 资料图片